

HYDRAULIC OIL HVZF 22,32,46,68

- jedná se o prvotřídní hydraulický olej proti opotřebením bez obsahu zinku. Je vyvinut pro použití ve vysokotlakých hydraulických systémech pracujících při různých teplotách, přičemž se nízká viskozita nemění s měnící se teplotou.
- olej je formulován z pečlivě vybraných základových olejů zlepšujících index smykové stability pro zajištění skvělé ochrany před opotřebením, rží a oxidací. Prostředky zlepšující viskozitu omezují její snižování při rostoucích teplotách.
- je složen z provozně osvědčených tepelně stabilních aditiv proti opotřebením bez obsahu zinku.
- poskytuje skvělou separovatelnost vody, má vynikající oxidační stabilitu, efektivně chrání proti rzi a úsadám a prodlužuje tím životnost kapaliny.
- může být nasazen v hydraulických systémech stacionárních a mobilních hydraulických systémů jakož i pro běžnou lubrikaci zařízení.

PŘEKONÁVÁ:

DIN 51524/3 HVLP, ISO 11158 HV, AFNOR NFE 48-603 HV

46: DIN 51524/2 HLP, ISO 11158 HM, AFNOR NFE 48-603 HM,

Eaton(Vickers) M-2950-S/I-286-S

VLASTNOSTI	ZKUŠEBNÍ METODA	TYPICKÉ VLASTNOSTI:			
		7bz4373	7bz4375	7bz4363	7bz4377
Kód výrobku:		7bz4373	7bz4375	7bz4363	7bz4377
ISO viskozitní třída	ISO 3448	22	32	46	68
Kinematická viskozita při 40°C:	ASTM D7042	19.8-24.2 mm²/s	-	41.4-50.6 mm²/s	-
Kinematická viskozita při 100°C:	ASTM D7042	-	7.0 mm²/s	8.8 mm²/s	12.0 mm²/s
Index viskozity	ASTM D2270	>150	>150	>150	>150
Hustota při 15°C:	ASTM D4052	841 kg/m³	875 kg/m³	875 kg/m³	881 kg/m³
Bod vznícení (COC):	ASTM D92	>175°C	>200°C	>180°C	>200°C
Bod tuhnutí:	ASTM D97	-36°C	-36°C	-27°C	-24°C
FZG – TEST Stupeň poškození	DIN 51354-2	11	11	11	11
Odlučování vzduchu při 50°C	DIN 51381	<5 min.	<5 min.	<10 min.	<10 min.
Deemulgační vlastnosti při 54°C	DIN 51599	<40 min.	<40 min.	<40 min.	<60 min.